

تنظیم شیر بلین ev100

تنظیم شیر کنترل های Ev1100 باید زمانی که غلظت روغن بالاست (سرد) و کابین خالی است انجام شود

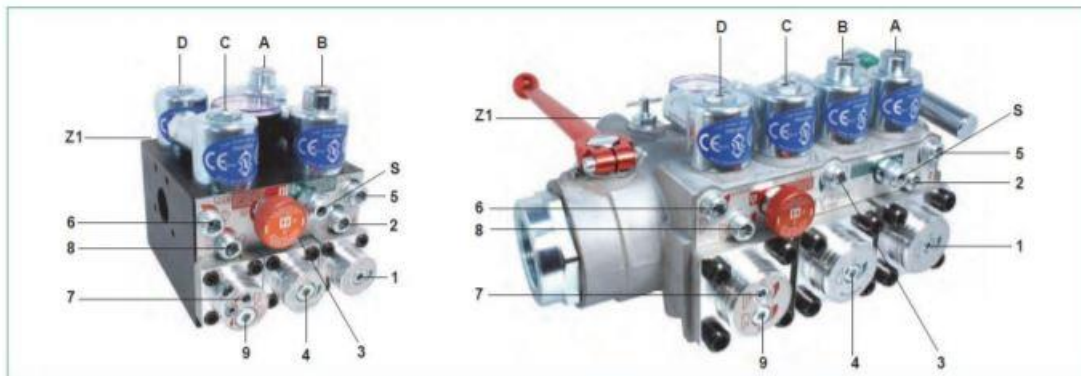
ابزارهای لازم جهت تنظیم شیرها :

- ۱- آچار آلن سایز 8mm
- ۲- آچار آلن سایز 5mm
- ۳- آچار آلن سایز 3mm
- ۴- آچار تخت سایز 17mm

تنظیم حرکت رو به بالا : Adjustment up :

پنج مرحله حرکت رو به بالا :

- ۱- با پاس (By PASS)
- ۲- شتاب رو به بالا (UP ACCELERATION)
- ۳- شتاب کند شونده رو به بالا (UP DECLARATION)
- ۴- سرعت کند رو به بالا (UP LEVLLING)
- ۵- ایست رو به بالا (UP STOP)



مراحل تنظیمات اولیه (کابین خالی) EV100

جهت بالا

تنظیمات پیش فرض	EV100 3/4	EV100 1½EV100 2½	سایز اچار
پیچ شماره ۱: با سطح صفحه همتراز کنید			اچار ال ۵
پیچ شماره ۲: تماما سفت کنید	سپس یک و نیم دور شل کنید	سپس دو دور شل کنید	اچار ال ۳
پیچ شماره ۳: تماما سفت کنید	سپس یک و نیم دور شل کنید	سپس دو نیم دور شل کنید	اچار ال ۳
پیچ شماره ۴: با سطح صفحه همتراز			اچار ال ۵
پیچ شماره ۵: تماما سفت کنید	سپس یک و نیم دور شل کنید	سپس دو نیم دور شل کنید	اچار ال ۳

پیچ شماره ۱:

بوبین A را قطع کنید. موتور را به حرکت در آورید

اگر کابین در جهت بالا شروع به حرکت کرد. پیچ شماره ۱ را شل کنید تا کابین از حرکت بایستد. اگر کابین شروع به حرکت نکرد پیچ شماره ۱ را سفت کنید تا کابین شروع به حرکت نماید سپس پیچ شماره ۱ را شل کنید تا کابین بایستد.

• این پیچ برای تراز کردن نمی باشد

پیچ شماره ۲: شتابگیری جهت بالا

بوبین A را وصل کنید. موتور و بوبین A و B را فعال کنید

شتابگیری جهت بالا را ملاحظه کنید. اگر خیلی سریع انجام شد پیچ شماره ۲ را ½ دور سفت کنید. اگر خیلی کند این کار انجام شد پیچ شماره ۲ را ½ شل کنید. این کار را تکرار کنید تا به تنظیم دلخواه برسد.

پیچ شماره ۴: سرعت تراز کردن بالا

بوبین B را قطع کنید. بوبین A و موتور را فعال کنید.

با پیچ شماره ۴ در حالتی که سر رزوه با بدنه همسطح گردیده است سرعت تراز کردن قابل تنظیم می باشد.

اگر سرعت تراز کردن زیاد است پیچ شماره ۴ را سفت کنید تا به میزان دلخواه برسد. و اگر سرعت کم است پیچ ۴ را شل کنید

۵- شیر شماره ۵ توقف در سر طبقه (UP STOP)

زمانی که شیر A و B هر دو غیر فعال می باشد ولی پمپ به اندازه $1/2$ ثانیه بیشتر در حال کار کردن است تا کابین نرم و ملایم بایستد .

چنانچه شیر شماره ۵ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم ملایمتر و در جهت عکس سریعتر متوقف میشود

شیر S (RELIF VALVE)

شیر S اگر باز باشد روغن به داخل تانک بر میگردد . اگر در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم فشار روغن را بالا می بریم و اگر در جهت عکس عقربه های ساعت بچرخانیم فشار را کم میکنیم

<< تذکر بسیار مهم >>

هرگز فشار روغن (شیر S) را بیشتر از حد استاندارد نکنید

زمانی که شیر S در حال تنظیم است و پمپ کار میکند . هرگز نباید (SHUT OFF VALVE) را یکدفعه و سریع ببندیم شیر اصلی

۱- شیر شماره ۱ (BY PASS)

وقتی پمپ شروع به کار میکند بوبین A,B تحریک می شوند و کابین و کابین بدون بار ۱ الی ۲ ثانیه قبل از حرکت به طرف بالا در جای خود می ایستد . مدت زمان تاخیر بستگی به شیر ۱ دارد اگر شیر ۱ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم زمان تاخیر کم میشود و در جهت عکس آن زیاد میشود

توضیح : در حرکت رو به بالا حتما لازم است شیر شماره ۱ قبل از سایر شیرها تنظیم شود

۲- شیر شماره ۲ (UP ACCELERATION)

زمانی که پمپ کار میکند و بوبین A,B تحریک شده است کابین به طرف بالا شتاب خواهد گرفت . حال چنانچه شیر ۲ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم این شتاب ملایمتر و در جهت عکس تند تر میشود

۳- شیر شماره ۳ (UP DECELERATION)

زمانی که بوبین B غیر فعال است ولی A برق دار است . (تغییر سرعت از اول به دوم) چنانچه شیر شماره ۳ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم شتاب کند شونده تند تر خواهد شد

۴- شیر شماره ۴ (UP LEVELLING SPEED)

همانند بند ۳ زمانی که بوبین A فعال و بوبین B غیر فعال است و کابین در حال تراز شدن با طبقه می باشد چنانچه شیر ۴ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم کابین ملایمتر و در جهت عکس آن کابین سریعتر تراز می شود



تنظیم حرکت رو به پایین : Adjustment Down

چهار مرحله حرکت رو به پایین :

۱- شتاب رو به پایین (UP ACCELERATION)

۲- سرعت تند رو به پایین (DWON FULL SPEED)

۳- شتاب کند شونده رو به پایین (DWON DECELERATION)

۴- سرعت توقف رو به پایین (DWON LEVELLING SPEED)

۱- شیرد شماره ۶ (UP ACCELEATION)

زمانی که بوبین C,D فعال هستند و کابین به طرف پایین شروع به حرکت میکند . اگر شیر ۶ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم با سرعت کمتری به طرف پایین حرکت میکند و در جهت عکس سرعت کابین بیشتر می شود

۲- شیر شماره ۷ (DWON FULL SPEED)

زمانی که بوبین C,D فعال هستند حد اکثر سرعت حرکت رو به پایین به تنظیم شیر ۷ بستگی دارد . چنانچه شیر را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم کابین با سرعت کمتری حرکت خواهد کرد و در جهت عکس سرعت بیشتر خواهد شد

۳- شیر شماره ۸ (DWON DECELERATION)

زمانی که بوبین C فعال نیست ولی بوبین D فعال است (تغییر سرعت از اول به دوم) شتاب کند شونده به تنظیم شیر ۸ بستگی دارد . چنانچه شیر را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم کابین ملایمتر دور اندازی میکند و در جهت عکس این شتاب بیشتر خواهد شد



پیچ شماره ۳: تغییر شیب سرعت در جهت بالا

در حالی که بوبین B قطع می باشد. موتور و بوبین A را فعال کنید

کابین در جهت بالا با سرعت کند حرکت خواهد کرد. پیچ شماره ۳ را سفت کنید تا سرعت تراز کردن بیشتر شود سپس پیچ ۳ را شل کنید تا زمانی که سرعت اصلی تراز کردن مشاهده شود. بوبین B را مجدداً وصل کنید و جهت بالا را بگیرید. اگر تغییر شیب طولانی انجام شد پیچ شماره ۳ را $\frac{1}{4}$ شل کنید و اگر خیلی کوتاه انجام شد و اگر خیلی کوتاه انجام شد $\frac{1}{4}$ دور سفت کنید. این کار را انجام دهید تا به میزان دلخواه دست پیدا کنید

پیچ شماره ۵: توقف نرم در جهت بالا

بوبین A را قطع کنید موتور را فعال کنید

در این حالت کابین نباید حرکت کند. پیچ ۵ را سفت کنید تا زمانی که کابین شروع به حرکت نماید سپس شل کنید تا مجدداً کابین بایستد. بوبین A را وصل کنید و موتور را راه اندازی کنید. کابین با سرعت تراز کردن حرکت خواهد کرد. بوبین A را با دست به آرامی از محل خارج کنید و توقف کابین را ملاحظه کنید. اگر کابین با ضربه ایستاد پیچ ۵ را $\frac{1}{4}$ دور سفت کنید و اگر پیش از اندازه نرم ایستاد $\frac{1}{4}$ دور شل کنید.

پیچ S: تنظیم فشار

پیچ S را کاملاً باز کنید تا سر پیچ به اندازه ۲ میلیمتر نمایان شود. شیر اصلی (دستی) را ببندید و سپس شیر تخلیه H (شیر قرمز رنگ دایره ای شکل) را بچرخانید تا فشار صفر شود. فرمان جهت بالا را فعال کنید. در حالتی که بوبین A و B هر دو برق دار شده است فشار توسط گیج نمایش داده میشود. برای اینکه فشار را زیاد کنید پیچ S را سفت و برای کم کردن آنرا شل کنید.

- تنظیم شیر فشار توسط شرکت انجام گرفته است. از تغییر در میزان فشار شیر S جدا خود داری کنید



مراحل تنظیمات اولیه (کابین خالی)

جهت پایین

تنظیمات پیش فرض	EV100 ¾	EV100 1 ½ - EV100 2 ½	
پیچ شماره ۸ : را تماما سفت کنید	سپس یک دور شل کنید	سپس یک ونیم دور شل کنید	آچار آلن ۳
پیچ شماره ۶ : را تماما سفت کنید	سپس یک ونیم دور شل کنید	سپس یک ونیم دور شل کنید	آچار آلن ۳
پیچ شماره ۷ : به اندازه ۳ میلیمتر از سطح داخل شود			آچار آلن ۵
پیچ شماره ۹ : با سطح بلوک همسطح شود			آچار آلن ۵

پیچ شماره ۸ : تغییر شیب و دور اندازی جهت پائین

فرمان جهت پائین را اعمال کنید . (بوبین C و D برقرار باشند)

هنگامی که کابین به سرعت نامی رسید بوبین D را با دست از جا بلند کنید و دور اندازی را مشاهده نمایید . اگر این تغییر شیب طولانی بود پیچ ۸ را به اندازه ¼ دور سفت کنید . اینکار را انجام دهید تا زمانی که به میزان مطلوب دست پیدا کردید .

پیچ شماره ۶ : شتابگیری در جهت پائین

پیچ ۶ را کاملا سفت کنید . فرمان جهت پائین را اعمال کنید (بوبین C و D برقرار باشند)

کابین حرکت نخواهد کرد . پیچ ۶ را به آرامی شل کنید تا زمانی که کابین شروع به حرکت نماید . اگر زمان شتابگیری طولانی بود پیچ ۶ را ¼ دور شل کنید و اگر خیلی کوتاه بود ¼ دور شل کنید و اگر خیلی کوتاه بود ¼ دور سفت کنید

پیچ شماره ۷: سرعت نامی جهت پائین

فرمان جهت پائین را اعمال کنید. (بوبین C و D برقرار باشند)

سرعت را ملاحظه فرمائید. برای زیاد شدن سرعت پیچ ۷ را شل کنید و برای کم کردن سرعت سفت کنید

پیچ شماره ۹: سرعت تراز کردن جهت پائین

بوبین C را غیر فعال کنید. فرمان جهت پائین را اعمال کنید. (بوبین D برقرار باشد)

سرعت تراز کردن را ملاحظه نمایید. برای کم کردن سرعت پیچ ۹ را سفت کنید و برای زیاد شدن سرعت آنرا شل کنید

به وسیله آلن تنظیم می شود. برای تنظیم در فشار بالاتر باید پیچ K را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید

پیچ: ۲KS

و برای تنظیم در فشار پائین تر در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید

را کاملاً سفت کنید و سپس در خلاف عقربه ای ساعت بچرخانید. در این حالت کابین خالی در حالی که بوبین D برقرار پیچ K

میباشد باید در جهت پائین حرکت کند. اگر کابین حرکت نکرد پیچ K را در خلاف عقربه های ساعت بچرخانید.

(در حالی D هنوز برقرار است) تا کابین حرکت کند. پس نیم دور دیگر خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا زمانی که

روغن سرد می باشد. کابین در جهت پائین حرکت کند

هشدار: اگر چنانچه بوبین را از محزش خارج کنید. بوبین در مدت ۱۰ ثانیه به شدت گرم خواهد شد.

حد اکثر دمای مجاز برای بوبین ۱۲۰ درجه سانتیگراد می باشد

جهت طولانی کردن گرمایش. میخ فولادی به قطر ۱۴-۱۷ میلیمتر و طول ۵۰ میلیمتر داخل بوبین قرار دهید

و یا ابزاری فولادی داخل آن قرار دهید

رفع اشکال در جهت پایین شیرهای بلین ev100

مشکل	علت بروز مشکل	رفع مشکل
کابین در جهت پائین حرکت نمیکند	برق‌دار نشده یا ولتاژ کم ۱- بوبین D است ۲- شیر ۶ زیاد سفت شده است ۳- شیر ۸ زیاد شل شده است	۱- تابلو فرمان وسیم کشی چک شود ۲- شیر ۶ را شل کنید ۳- شیر ۸ را سفت کنید هشدار! هیچگاه شیر ۸ را کاملاً سفت نکنید زیرا امکان افزایش شدید سرعت کابین وجود دارد
کابین با سرعت نامی حرکت نمی‌کند	۱- بوبین C برق‌دار نشده است ۲- شیر ۷ بیش از اندازه سفت شده است	۱- تابلو فرمان وسیم کشی چک شود ۲- شیر ۷ را شل کنید
کابین قبل از رسیدن به طبقه می‌استد	D جابجا بسته شده است ۱- بوبین C و برق‌دار نشده یا ولتاژ کم ۲- بوبین D است ۳- شیر ۹ زیاد سفت شده است	۱- تابلو فرمان وسیم کشی چک شود ۲- تابلو فرمان وسیم کشی چک شود ۳- شیر ۹ را شل کنید تا سرعت به ۰/۰۵ متر بر ثانیه برسد
کابین لول (تراز) طبقه را رد می‌کند	۱- شیر ۸ زیاد سفت شده است ۲- شیر ۹ زیاد شل شده است	۱- شیر شماره ۸ را به اندازه ½ دور شل کنید ۲- شیر ۹ را سفت کنید تا سرعت به ۰/۰۵ متر بر ثانیه برسد
آسانسور به سرعت به طرف پائین حرکت میکند	۱- شیر شماره ۸ زیاد سفت شده است	۱- شیر شماره ۸ را به اندازه ½ دور شل کنید

رفع اشکال در جهت بالا شیرهای بلین ev100

مشکل	علت بروز مشکل	رفع مشکل
موتور کار میکند ولی کابین حرکت نمی کند روش تست : ابتدا شیر ۵ را کاملاً سفت کنید اگر کابین حرکت کرد اشکال از بوبین A میباشد	۱- بوبین A برقدار نشده است یا ولتاژ کم است ۲- شیر شماره ۲ به اندازه کافی باز نشده است ۳- شیر شماره ۱ به اندازه کافی بسته نشده است ۴- فشار شیر S کم است ۵- شیر ۸ زیاد بسته شده است	۱- تابلو فرمان وسیع کشی چک شود ۲- شیر شماره ۲ را شل کنید ۳- شیر شماره ۱ سفت کنید ۴- شیر S را سفت کنید ۵- شیر ۸ را شل کنید
موتور کار میکند ولی کابین با سرعت نامی حرکت نمیکند روش تست : شیر شماره ۳ را کاملاً سفت کنید اگر کابین با سرعت نامی حرکت کرد اشکال در بوبین B میباشد	۱- بوبین B برقدار نشده است یا ولتاژ کم است	تابلو فرمان و سیم کشی چک شود
کابین به سختی در جهت بالا حرکت می کند	۱- شیر ۱ زیاد بسته شده است ۲- شیر ۲ زیاد باز شده است ۳- تاخیر تبدیل ستاره به مثلث زیاد است	۱- شیر ۱ را شل کنید ۲- شیر S را سفت کنید ۳- تاخیر ستاره به مثلث بین 0.2 الی 0.3 ثانیه تنظیم شود
دور اندازی (شتاب کند شونده) برای سرعت دوم (دور کند) اتفاق نمی افتد	۱- بوبین B هنوز برق دار است ۲- شیر شماره ۳ زیاد سفت شده است	۱- تابلو فرمان وسیع کشی چک شود ۲- شیر شماره ۳ را شل کنید و شیر شماره ۲ را سفت کنید
دور اندازی انجام میشود ولی اول طبقه (طراز طبقه) را رد میکند	۱- برق بوبین A دیر قطع میشود ۲- شیر شماره ۵ زیاد سفت شده است ۳- شیر ۱ زیاد سفت شده است ۴- سرعت کند جهت بالا زیاد است	۱- تابلو فرمان چک شود ۲- شیر ۵ را شل کنید ۳- شیر ۱ را شل کنید ۴- شیر شماره ۴ را سفت کنید تا سرعت کابین به ۰.۰۵ متر بر ثانیه برسد
کابین قبل از رسیدن به لول (تراز طبقه) طبقه می ایستد	۱- جای بوبین A و B اشتباه بسته شده ۲- سرعت کند جهت بالا کم است ۳- میزان فشار شیر S کم است	۱- تابلو فرمان وسیع کشی چک شود ۲- شیر ۴ را شل کنید ۳- فشار شیر S را زیاد کنید

